

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.**

**ПОДВЕСКИ ПРИВАРНЫЕ
НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ С ПРОУШИНАМИ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНИЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г

3 ВЗАМЕН ОСТ 108.275.62–80

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**ПОДВЕСКИ ПРИВАРНЫЕ НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ С ПРОУШИНАМИ****Конструкция и размеры**

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на подвески приварные на опорной балке с проушинами для горизонтальных трубопроводов наружным диаметром от 530 до 1620 мм из электросварных труб углеродистых марок сталей для ТЭС и АЭС и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 535–88 Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия

ГОСТ 5264–80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ОСТ 24.125.121–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушинами. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стержней для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, основные размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.

3.2 Величина катета шва сварного соединения трубы с уголками должна быть равна толщине стенки трубы, но не более 10 мм.

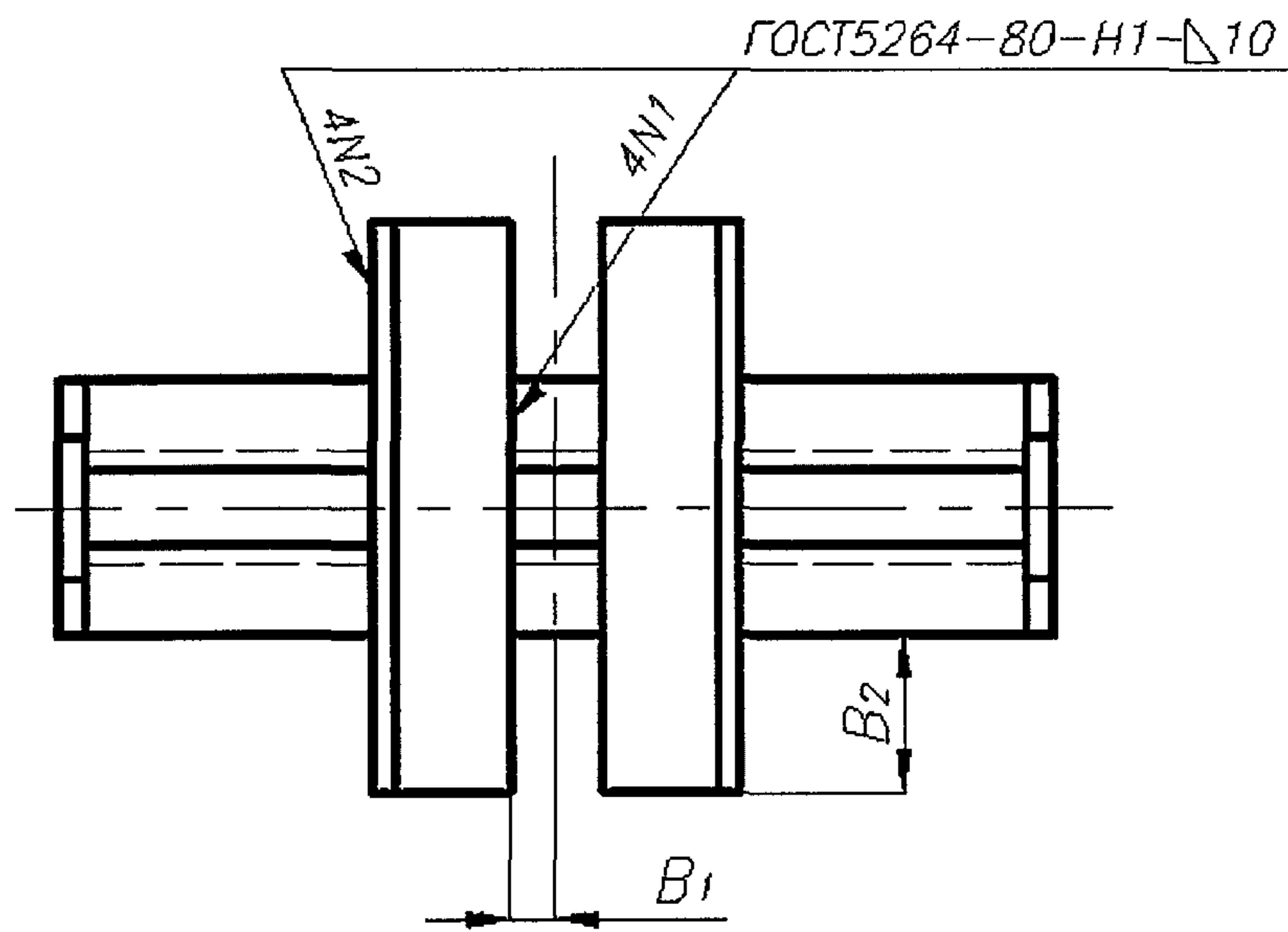
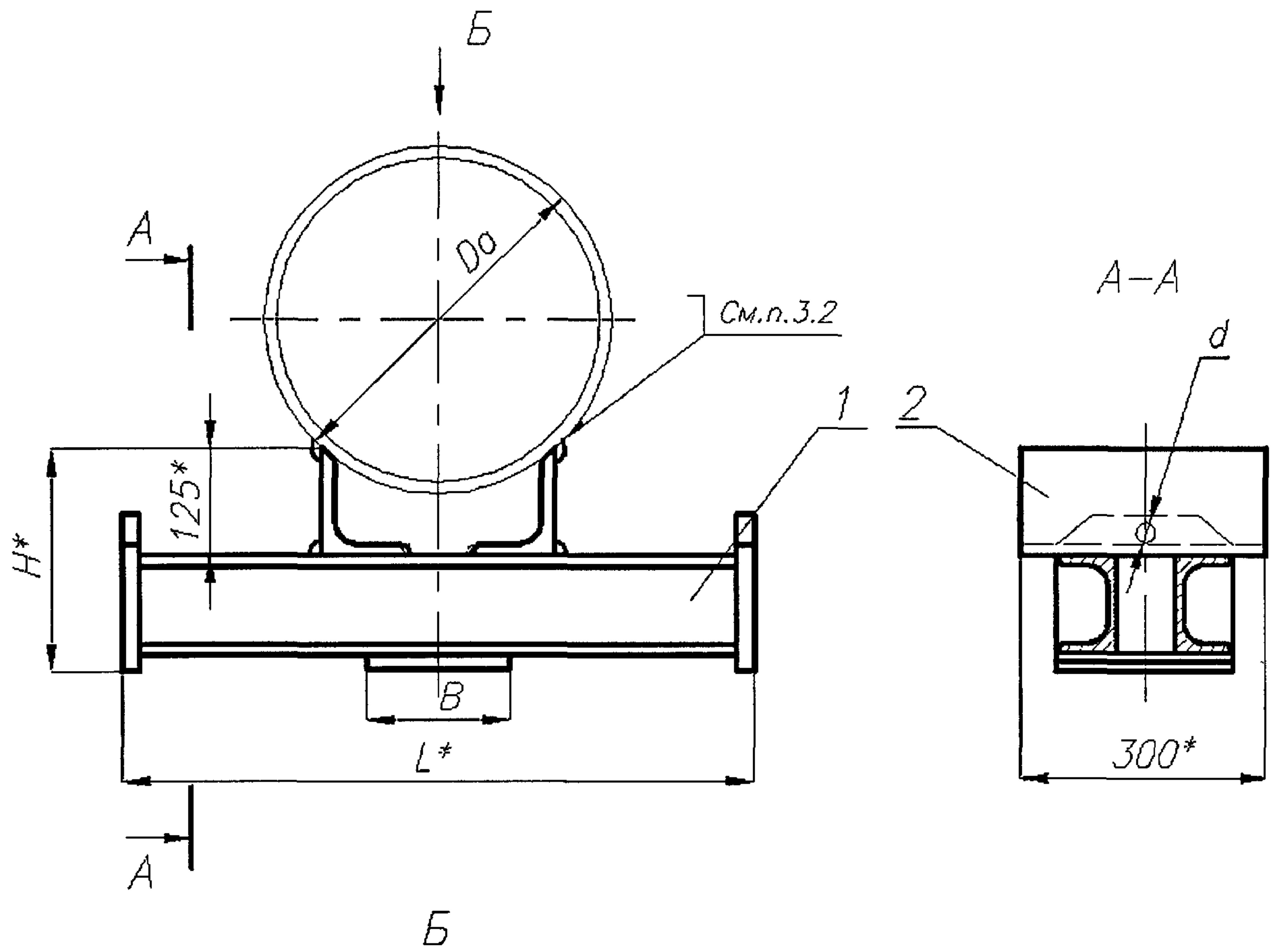
3.3 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.4 Пример условного обозначения блока приварного с опорной балкой для подвески трубопровода наружным диаметром 920 мм исполнения 02:

ПОДВЕСКА 02 ОСТ 24.125.125

3.5 Пример маркировки: 02 ОСТ 24.125.125

Товарный знак



* Размеры для справок.

1 – опорная балка; 2 – уголок

Рисунок 1

Таблица 1 – Основные размеры и спецификация приварных подвесок на опорной балке с проушинами. Тип 54

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	d	$B \pm 3$	$B_1 \pm 2$	$B_2 \pm 2$	H^*	L^*	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг	Балка опорная поз. 1, 1 шт.	Уголок поз. 2, 2 шт Материал – Ст3пс5-1 ГОСТ 535
										Исполнение по ОСТ 24.125 121	
01	530	39	280	60	70	335		0,20	67,80	05	125×80×10
	630										
02	720	45	360	100	55	375	1232		86,78	06	
	820										
	920										
03	1020	45	480	160			1532	0,28	130,28	07	
	1220										
04	1420		635	238	45	435	1732		142,98	08	
05	1620		720	280			1932		155,68	09	

* Размеры для справок.

Ключевые слова: подвески приварные, трубопроводы, балки опорные, проушины, конструкция, размеры.
