

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.**

**ПОДВЕСКИ ПРУЖИННЫЕ ХОМУТОВЫЕ
НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**ПОДВЕСКИ ПРУЖИННЫЕ ХОМУТОВЫЕ
НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ****Конструкция и размеры**

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на подвески пружинные хомутовые на опорной балке для трубопроводов ТЭС и АЭС:

- из хромомолибденованадиевых сталей наружным диаметром от 159 до 920 мм с температурой среды $t \leq 560$ °С;

- из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей наружным диаметром от 159 до 820 мм с температурой среды $t \leq 440$ °С;

- из сталей аустенитного класса наружным диаметром от 159 до 325 мм с температурой среды $t \leq 440$ °С.

Стандарт устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050–88 Прокат сортовой калиброванный со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 5520–79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия

ГОСТ 5915–70 Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 5916–70 Гайки шестигранные низкие класса точности В. Конструкция и размеры

ГОСТ 9066–75 Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 °С.

Типы и основные размеры

ГОСТ 11371–78 Шайбы. Технические условия

ГОСТ 14637–89 Прокат толстолистовой горячекатаный. Сортамент

ГОСТ 20072–74 Сталь теплоустойчивая. Технические условия

ОСТ 24.125.101–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Узлы крепления. Типы, конструкция и размеры

ОСТ 24.125.112–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные опорные. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.115–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Прокладки. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.120–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для хомутовых опор. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.123–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке для пружин. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170–01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция, основные размеры и допускаемые усилия должны соответствовать указанным на рисунках 1–5 и в таблицах 1–6. Обозначение типов подвесок в таблицах выполнено по ОСТ 24.125.101.

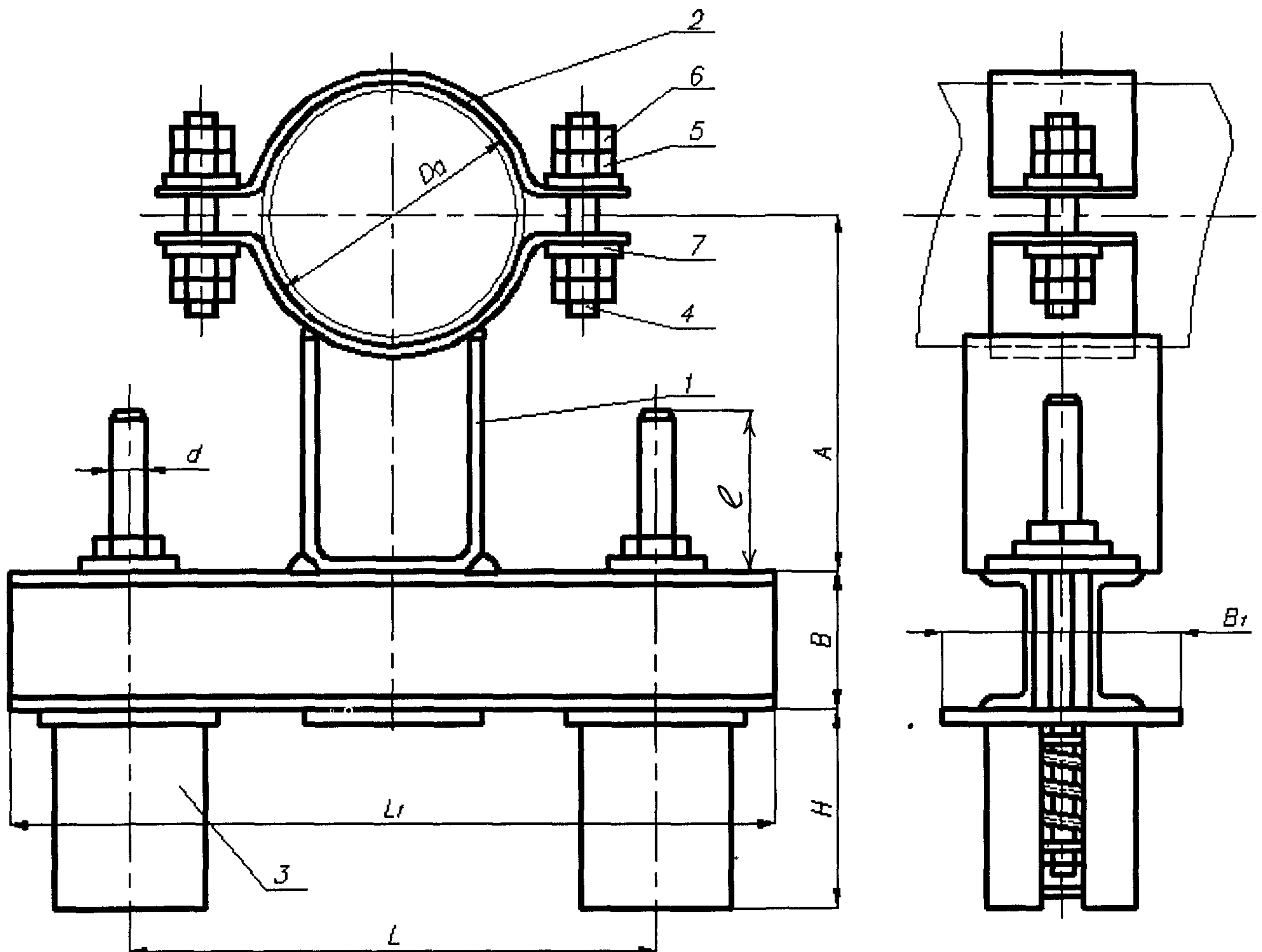
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.4 Пример условного обозначения подвески пружинной хомутовой на опорной балке с пружинами типа 41 исполнения 05:

ПОДВЕСКА 05 ОСТ 24.125.122

3.5 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.122

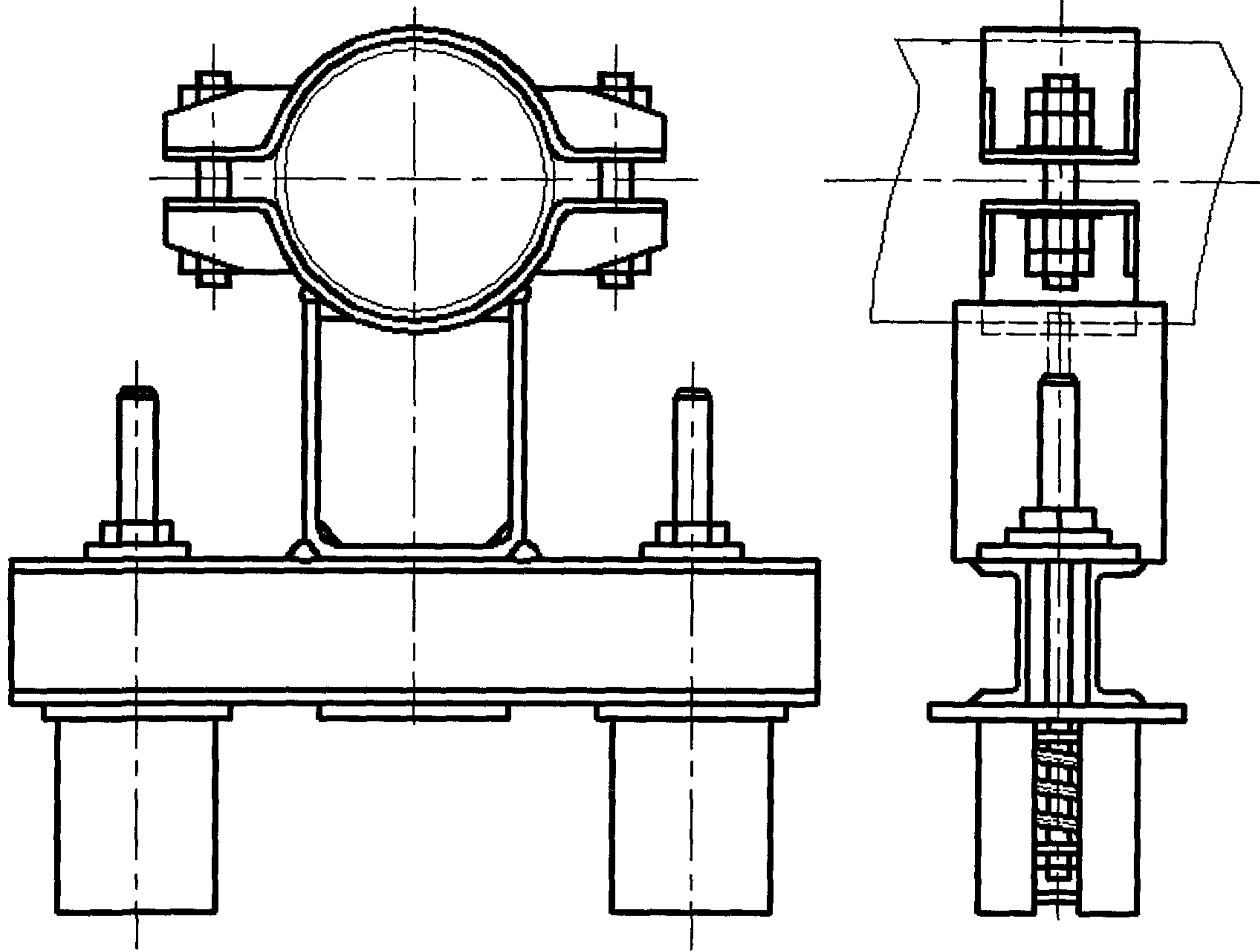
Товарный знак



Размеры для справок.

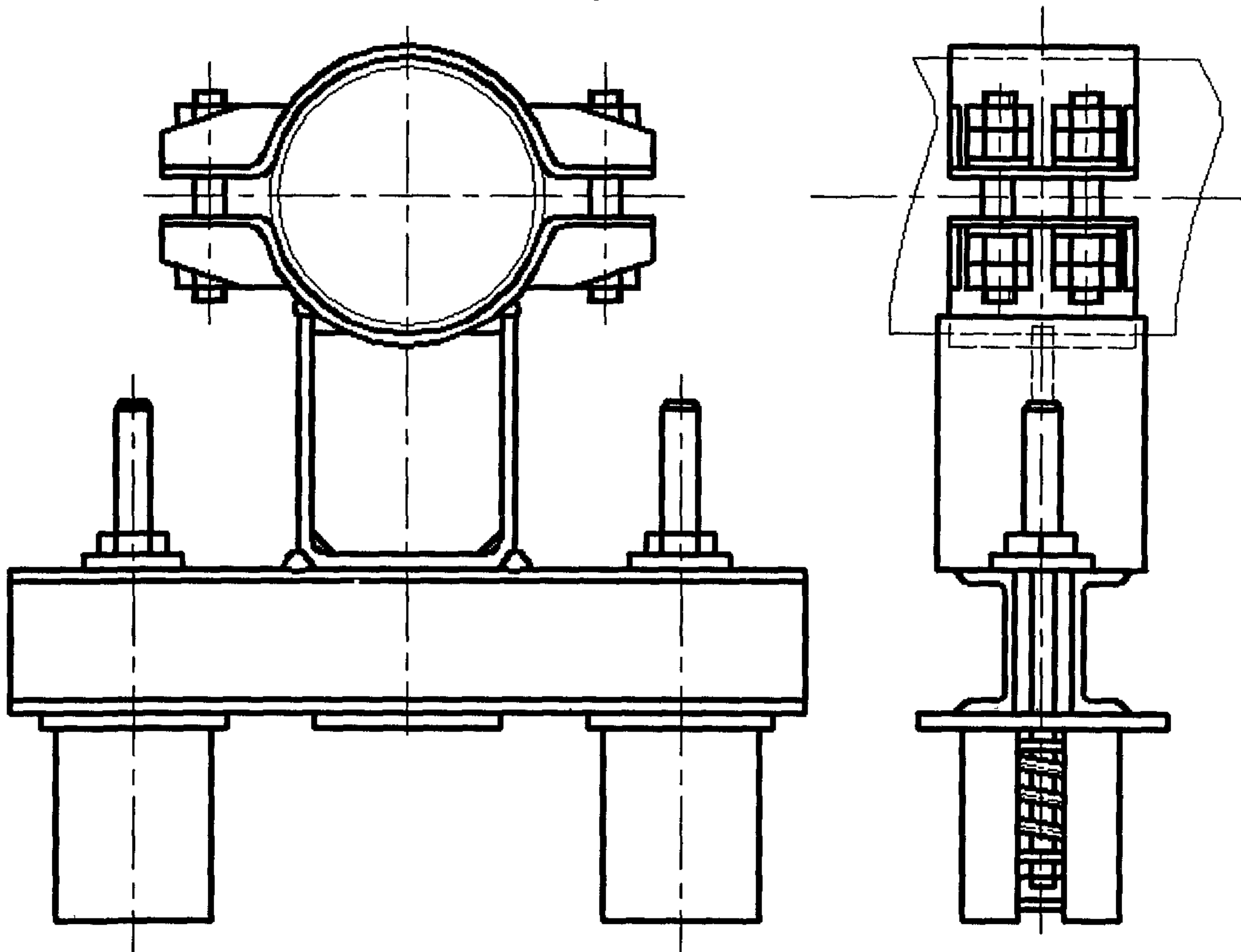
1 – корпус; 2 – полухомут; 3 – пружинный опорный блок; 4 – шпилька;
5 – гайка; 6 – гайка; 7 – шайба

Рисунок 1



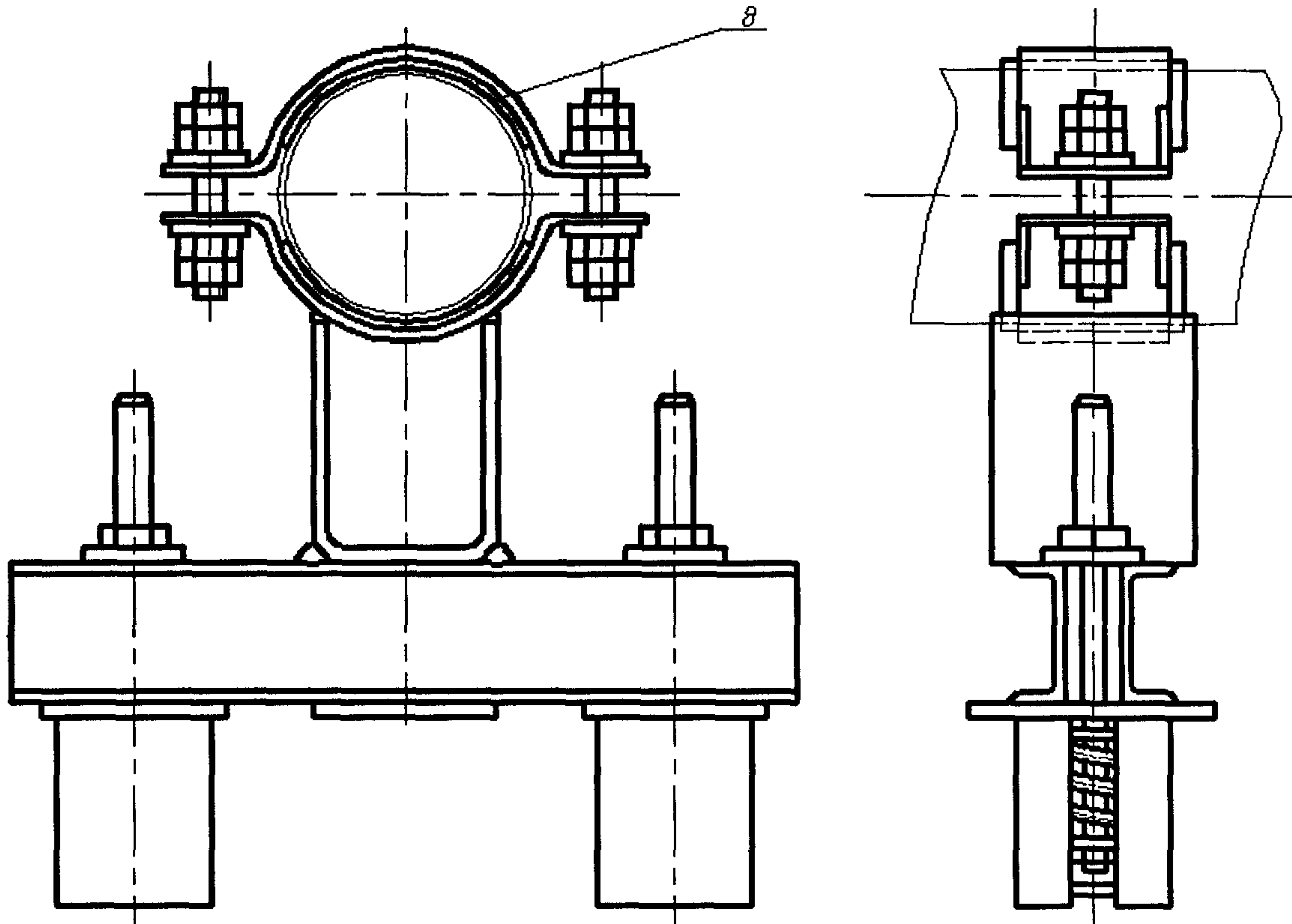
Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2



Остальное – см. рисунок 1

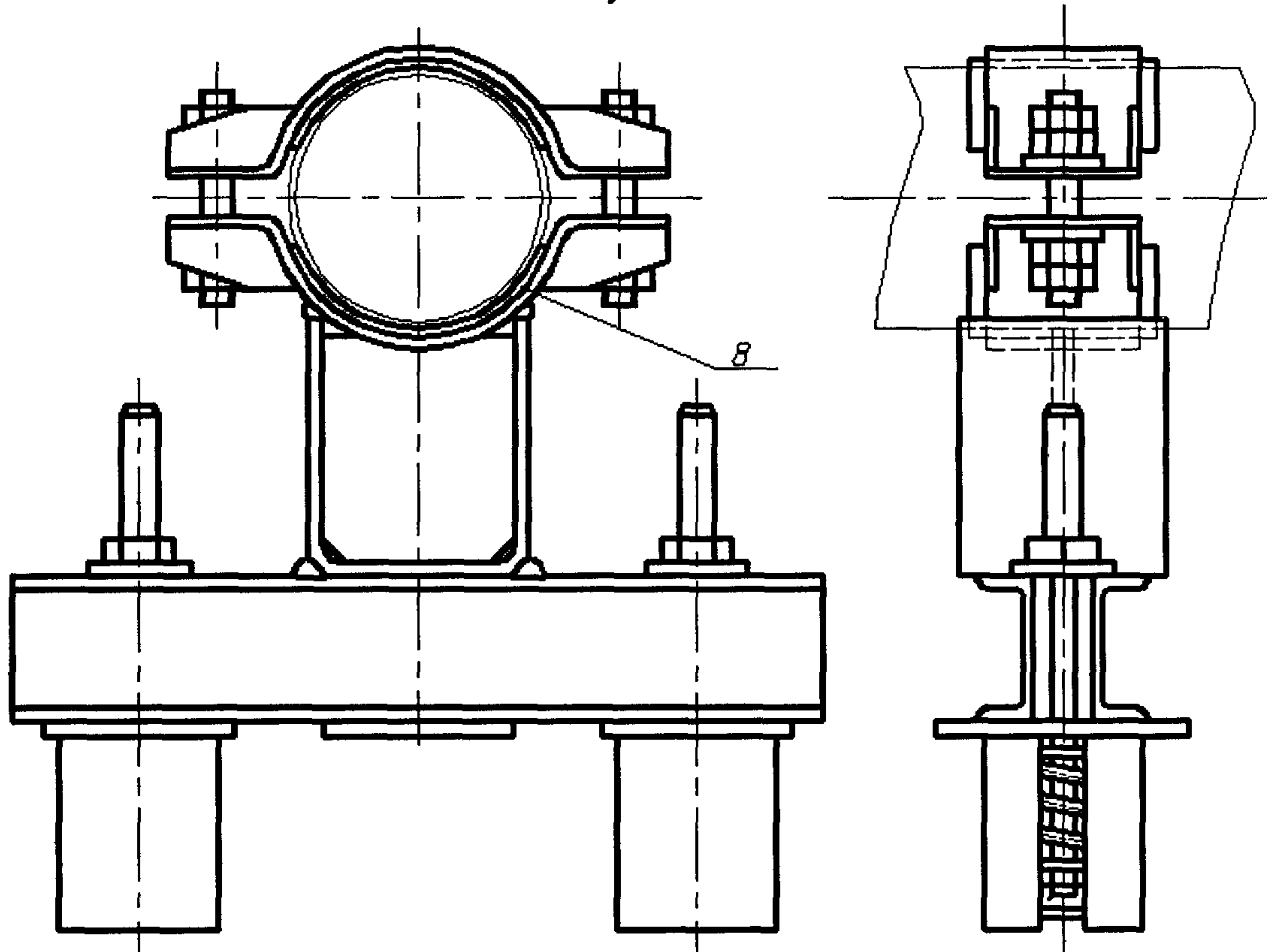
Рисунок 3



8 – прокладка

Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 4



8 – прокладка

Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 5

Таблица 1 – Варианты выполнения пружинных хомутовых подвесок для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей. Тип 41
Размеры в миллиметрах

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах	
01	159	20	140	213	100	200	510	170	650	870	32,7	47,1	54,229
02			70				310	200					46,559
03			140				510	170					58,429
04			70				310	200					48,909
05	194		140	260			510	170			32,7		57,531
06			70				310	200					49,861
07			140				510	170					61,731
08			70				310	200					52,211
09	219		140	277			510	170			32,7		57,791
10			70				310	200					50,121
11			140				510	170					61,991
12			70				310	200					52,471
13	245		140	290			510	170			32,7		61,635
14			70				310	200					53,965
15			140				510	170					65,835
16			70				310	200					56,315

231

ОСТ 24.125.122-01

6 Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

ОСТ 24.125.122-01

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг		
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах			
17	273	20	140	310	100	200	510	170	750	970	32,7	47,1	63,895		
18			70				310	200						56,225	
19			140				510	170							68,095
20			70				310	200							
21	325		140	346			510	170			39,3		68,295		
22			70				310	200						60,625	
23			140				510	170							72,495
24			70				310	200							
25	377	140	360	510	160	56,2	116,955								
26		70		410	150			105,425							
27		140		660	150				133,985						
28		70		410	180					113,535					
29	426	140	404	510	160	65,2	66,7								
30		70		410	150			120,435							
31		140		660	150				108,905						
32		70		410	180					137,465					

232

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах	
33	465	24	140	433	140	260	510	160	970	1250	56,2	66,7	129,459
34			70				410	150					
35			140				660	150					
36			70				410	180					
37	530	30	140	430	160	260	660	130	1040	1320	80,0	107,9	171,595
38			70				410	160					148,635
39			140				660	180					178,635
40			70				410	180					153,075
41	630	30	140	500	160	260	660	130	1040	1320	80,0	107,9	195,283
42			70				410	160					172,363
43			140				660	180					202,413
44			70				410	180					176,803
45	720	36	140	542	200	300	620	180	1200	1520	116,9	156,9	261,594
46			70				410	140					230,294
47	920		140	686			620	180					271,614
48			70				410	140					240,314

Таблица 2 – Варианты выполнения пружинных хомутовых подвесок для трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей.
Тип 42

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах	
49	159	20	140	192	100	200	510	170	650	870	32,7	47,1	54,369
50			70				310	200					46,699
51			140				510	170					58,569
52			70				310	200					49,047
53	194		140	241			510	170			39,3		56,799
54			70				310	200					49,129
55			140				510	170					60,999
56			70				310	200					51,479
57	219		140	257			510	170			32,7		57,999
58			70				310	200					49,329
59			140				510	170					61,199
60			70				310	200					51,679
61	245		140	270			510	170			39,3		60,699
62			70				310	200					53,029
63			140				510	170					64,899
64			70				310	200					55,379

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах	
65	273	20	140	290	100	200	510	170	750	970	32,7	47,1	62,919
66			70				310	200					
67			140				510	170					
68			70				310	200					
69	325		140	326			510	170			32,7		67,159
70			70				310	200					
71			140				510	170					
72			70				310	200					
73	377	24	140	340	140	260	510	160	970	1250	52,7	66,7	115,231
74			70				410	150					
75			140				660	150					
76			70				410	180					
77	426		140	384			510	160			52,7		118,431
78			70				410	150					
79			140				660	150					
80			70				410	180					

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах	
81	465	24	140	413	140	260	510	160	970	1250	52,7	66,7	127,487
82			70				410	150					115,957
83			140				660	150					144,517
84			70				410	180					124,067
85	530	30	140	410	160	260	660	130	1040	1320	80,0	107,9	169,383
86			70				410	160					146,463
87			140				660	180					176,513
88			70				410	130					150,903
89	630	30	140	480	160	260	660	130	1040	1320	80,0	107,9	191,865
90			70				410	160					168,945
91			140				660	180					198,995
92			70				410	180					173,385
93	720	36	140	522	200	300	620	180	1200	1520	116,9	156,9	257,186
94			70				410	140					245,886
95	820	36	140	598	200	300	620	180	1200	1520	116,9	156,9	265,805
96			70				410	140					234,506

Таблица 3 – Варианты выполнения пружинных хомутовых подвесок для трубопроводов из аустенитных сталей. Тип 43

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Диаметр трубы D_a	Диаметр тяги d	Рабочая деформация пружины	A	B	B_1	H	l	L	L_1	Допускаемая нагрузка на узел, кН		Масса, кг		
											при работающих пружинах	при застопоренных пружинах			
97	159	20	140	193	100	200	510	170	650	870	32,7	47,1	54,369		
98			70				310	200					39,3	46,699	
99			140				510	170						32,7	58,569
100			70				310	200							39,3
101	219		140	258			510	170			32,7				
102			70				310	200					39,3		
103			140				510	170						32,7	
104			70				310	200							39,3
105	245		140	271			510	170	32,7	60,699					
106			70				310	200		39,3	53,029				
107			140				510	170			32,7		64,899		
108			70				310	200					39,3	55,379	
109	273		140	291			510	170	32,7					62,919	
110			70				310	200		39,3				55,249	
111			140				510	170			32,7			67,119	
112			70				310	200					39,3	57,599	
113	325	140	327	510	170	32,7	67,159								
114		70		310	200		39,3	59,489							
115		140		510	170			32,7	71,359						
116		70		310	200				39,3	61,839					

Таблица 4 – Спецификация пружинных хомутовых подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей: Тип 41
Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				
				Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24.125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Количество	Масса, кг	
										1 шт.	общая
01	159	1	20	01	07	06	M16	90	2	0,125	0,250
02						26					
03						07					
04						27					
05	194			02	09	06	M20	110		0,220	0,440
06						26					
07						07					
08						27					
09	219			03	10	06	M24	120		0,358	0,716
10						26					
11						07					
12						27					
13	245	04	22	06	M24	120	0,358	0,716			
14				26							
15				07							
16				27							
17	273	05	23	06	M24	120	0,358	0,716			
18				26							
19				07							
20				27							

Исполнение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7 Материал – сталь 12ХМ-3 ГОСТ 5520			
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая			1 шт.	общая
01	M16	4	0,033	0,132	M16	4	0,020	0,08	16	4	0,009	0,036
02												
03												
04												
05	M20	4	0,063	0,252	M20	4	0,035	0,14	20	4	0,017	0,068
06												
07												
08												
09												
10												
11												
12												
13	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,22	24	4	0,032	0,128
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												

Испол- нение	Наружный диаметр трубопро- вода D_a	Рису- нок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт.	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072					
				Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24 125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол.	Масса, кг		
										1 шт.	общая	
21	325	2	20	06	24	06	M24	120	2	0,358	0,716	
22						26						
23						07						
24						27						
25	377		24	07	25	08	M30	150	2	0,725	1,450	
26						28						
27						09						
28						29						
29	426		3	24	08	26	08	M24	130	4	0,388	1,552
30							28					
31							09					
32							29					
33	465	3	30	09	27	08	M24	130	4	0,388	1,552	
34						28						
35						09						
36						29						
37	530	3	30	10	28	10	M24	130	4	0,388	1,552	
38						30						
39						11						
40						31						

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7 Материал – сталь 12ХМ-3 ГОСТ 5520			
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая			1 шт.	общая
21	М24	4	0,107	0,428	М24	4	0,055	0,220	24	4	0,032	0,128
22												
23												
24												
25	М30	4	0,225	0,900	М30	4	0,110	0,440	30	4	0,054	0,216
26												
27												
28												
29												
30												
31												
32												
33	М24	8	0,107	0,856	М24	8	0,055	0,440	24	8	0,032	0,256
34												
35												
36												
37												
38												
39												
40												

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072					
				Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24.125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол.	Масса, кг		
										1 шт.	общая	
41	630	3	30	11	29	10	М30	160	4	0,773	3,092	
42						30						
43						11						
44						31						
45	720		36	12	30	12				170	0,882	3,288
46						32						
47	920		36	13	31	12				170	0,882	3,288
48						32						

Окончание таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7 Материал – сталь 12ХМ-3 ГОСТ 5520			
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая			1 шт.	общая
41	М30	8	0,225	1,8	М30	8	0,11	0,88	30	8	0,536	0,428
42												
43												
44												
45												
46												
47												
48												

Таблица 5 – Спецификация пружинных хомутовых подвесок трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей. Тип 42
Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт.	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				
				Исполнение по ОСТ 24 125.123	Исполнение по ОСТ 24.125 120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол.	Масса, кг	
										1 шт.	общая
49	159	1	20	14	18	06	M16	90	2	0,126	0,252
50						26					
51						07					
52						27					
53	194			15	20	06	M20	110		0,241	0,482
54						26					
55						07					
56						27					
57	219			16	21	06	M24	120		0,371	0,742
58						26					
59						07					
60						27					
61	245	17	32	06	M24	120	0,371	0,742			
62				26							
63				07							
64				27							
65'	273	18	33	06	M24	120	0,371	0,742			
66				26							
67				07							
68				27							

Испол- нение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7				
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Марка стали	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая				1 шт.	общая
49	M16	4	0,033	0,132	M16	4	0,020	0,08	16	4	4-IV Ст3сп ГОСТ 16523	0,011	0,044
50													
51													
52													
53	M20	4	0,063	0,252	M20	4	0,035	0,14	20	4	4-IV Ст3сп ГОСТ 16523	0,017	0,068
54													
55													
56													
57													
58													
59													
60													
61	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,22	24	4	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,032	0,128
62													
63													
64													
65													
66													
67													
68													

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт	Полухомут, поз 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050					
				Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24.125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол	Масса, кг		
										1 шт.	общая	
69	325	2	20	19	34	06	M24	120	2	0,371	0,742	
70						26						
71						07						
72						27						
73	377		24	20	20	35	08	M30	150	2	0,734	1,468
74							28					
75							09					
76							29					
77	426		21	21	21	36	08	M24	130	4	0,407	1,628
78							28					
79							09					
80							29					
81	465	22	22	22	37	08	M24	130	4	0,407	1,628	
82						28						
83						09						
84						29						
85	530	30	23	23	38	10	M24	130	4	0,407	1,628	
86						30						
87						11						
88						31						

Испол- нение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7				
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Марка стали	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая				1 шт.	общая
69	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,22	24	4	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,032	0,128
70													
71													
72													
73	M30	4	0,225	0,900	M30	4	0,110	0,44	30	4	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,054	0,216
74													
75													
76													
77													
78													
79													
80													
81	M24	8	0,107	0,856	M24	8	0,055	0,44	24	8	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,032	0,256
82													
83													
84													
85													
86													
87													
88													

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050					
				Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24.125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол	Масса, кг		
										1 шт.	• общая	
89	630	3	30	24	39	10	М30	160	4	0,790	3,16	
90						30						
91						11						
92						31						
93	720		36	25	40	12				170	0,845	3,38
94						32						
95	820		36	26	41	12				170	0,845	3,38
96						32						

247

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7				
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Марка стали	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая				1 шт.	общая
89	М30	8	0,225	1,8	М30	8	0,11	0,88	30	8	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,054	0,432
90													
91													
92													
93													
94													
95													
96													

21

ОСТ 24.125.122-01

Таблица 6 – Спецификация пружинных хомутовых подвесок трубопроводов из аустенитных сталей. Тип 43

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	Диаметр тяги d	Прокладка, поз. 8, 2 шт.	Корпус на опорной балке, поз. 1, 1 шт.	Полухомут, поз. 2, 1 шт.	Блок пружинный опорный, поз. 3, 2 шт.	Шпилька по ГОСТ 9066, поз. 4 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				
				Исполнение по ОСТ 24.125.115	Исполнение по ОСТ 24.125.123	Исполнение по ОСТ 24.125.120	Исполнение по ОСТ 24.125.112	Диаметр резьбы	Длина	Кол.	Масса, кг	
											1 шт.	общая
97	159	4	20	10	14	18	06	M16	90	2	0,126	0,252
98							26					
99							07					
100							27					
101	219			12	16	21	06	M20	110		0,241	0,482
102							26					
103							07					
104							27					
105	245			16	17	32	06	M24	120		0,371	0,742
106							26					
107							07					
108							27					
109	273			18	18	33	06	M24	120		0,371	0,742
110							26					
111							07					
112							27					
113	325	21	19	34	06	M24	120	0,371	0,742			
114					26							
115					07							
116					27							

Исполнение	Гайка по ГОСТ 5915, поз. 5 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Гайка по ГОСТ 5916, поз. 6 Материал – сталь 35 ГОСТ 1050				Шайба по ГОСТ 11371, поз. 7				
	Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр резьбы	Кол.	Масса, кг		Диаметр шпильки	Кол.	Марка стали	Масса, кг	
			1 шт.	общая			1 шт.	общая				1 шт.	общая
97	M16	4	0,033	0,132	M16	4	0,020	0,08	16	4	4-IV Ст3сп ГОСТ 14637	0,011	0,044
98													
99													
100													
101	M20	4	0,063	0,252	M20	4	0,035	0,14	20	4	4-IV Ст3сп ГОСТ 14637	0,017	0,068
102													
103													
104													
105	M24	4	0,107	0,428	M24	4	0,055	0,22	24	4	Сталь 20 ГОСТ 1050	0,032	0,128
106													
107													
108													
109													
110													
111													
112													
113													
114													
115													
116													

249

23

ОСТ 24.125.122-01

Ключевые слова: подвески пружинные хомутовые, трубопроводы, опорная балка, конструкция, размеры, допускаемые нагрузки.
